

中华人民共和国建材行业标准

JC/T XXXXX—20XX

盐石膏

Salt gypsum

(征求意见稿)

20XX – XX – XX 发布

20XX – XX – XX 实施

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由建材工业综合标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

盐石膏

1 范围

本文件规定了盐石膏的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存。

本文件适用于原盐（NaCl）加工过程中或加工过程后处理制盐母液产生的，以硫酸钙（CaSO₄）为主要成分（含有或不含有结晶水）的副产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2007.1 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法

GB/T 5484 石膏化学分析方法

GB/T 5950 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB 18599 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 分类

按照盐石膏中硫酸钙含量分为一级、二级和三级。

4.2 标记

按产品名称、标准编号、分类的顺序标记。

示例：符合本文件的一级盐石膏标记为：

盐石膏 JC/T xxxx -202X 一级

5 技术要求

5.1 基本要求

盐石膏的基本要求应符合表 1 中的规定。

表 1 基本要求

项目	指标		
	一级	二级	三级
附着水 (H ₂ O) 含量 (湿基) /%	≤8.0	≤12.0	≤15.0
硫酸钙 (CaSO ₄ ·2H ₂ O/CaSO ₄) (干基) /%	≥85.00		≥80.00
水溶性氧化镁 (MgO) (干基) /%	≤0.10		≤0.20
水溶性氧化钠 (Na ₂ O) (干基) /%	≤0.06		≤0.10
水溶性氧化钾 (K ₂ O) (干基) /%	≤0.06	≤0.10	—
氯离子 (Cl ⁻) (干基) /%	≤0.06		双方商定
pH 值	6~10		
白度	≥95	≥85	双方商定

5.2 放射性核素限量

盐石膏的放射性核素限量应符合表2中的规定。

表 2 放射性核素限量

项目		指标
放射性核素限量	内照射指数 I_{Ra}	≤0.6
	外照射指数 I_{γ}	≤0.6

6 试验方法

6.1 附着水 (H₂O) 含量

按GB/T 5484规定的方法进行测定。烘干条件为：在 (45±3)℃ 的恒温干燥箱内烘干至恒重，首次烘干时间为2h。

6.2 硫酸钙 (CaSO₄·2H₂O/CaSO₄) 含量

二水硫酸钙含量 $\omega_{(G)}$ 、硫酸钙含量 $\omega_{(G1)}$ 分别按式 (1)、(2) 计算：

$$\omega_{(G)} = 4.7785 \times \omega_c \dots\dots\dots (1)$$

$$\omega_{(G1)} = 1.7005 \times \omega_s \dots\dots\dots (2)$$

式中：

$\omega_{(G)}$ ——二水硫酸钙 (CaSO₄·2H₂O) 含量，%；

4.7785 ——二水硫酸钙含量对结晶水含量的换算系数；

ω_c ——结晶水含量，按GB/T 5484规定的方法测定，%；

$\omega_{(G1)}$ ——硫酸钙 (CaSO_4) 含量, %;

1.7005 ——无水硫酸钙含量对三氧化硫含量的换算系数;

ω_s ——三氧化硫含量, 按GB/T 5484规定的方法测定, %;

计算结果精确至0.01%。

6.3 水溶性氧化镁 (MgO)

按GB/T 5484进行。

6.4 水溶性氧化钠 (Na_2O)

按GB/T 5484进行。

6.5 水溶性氧化钾 (K_2O)

按GB/T 5484进行。

6.6 氯离子 (Cl^-)

按GB/T 5484进行。

6.7 pH 值

按GB/T 5484进行。

6.8 白度

按GB/T 5950进行。

6.9 放射性核素限量

按GB 6566进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验

出厂检验项目包括硫酸钙、附着水、pH值、白度、氯离子 (Cl^-) 的要求。

7.1.2 型式检验

型式检验的项目包括第5章规定的全部要求。有下列情况之一时, 应进行型式检验:

- a) 原材料、配比、工艺、产品结构有较大改变时;
- b) 正常生产满一年时;
- c) 产品停产半年以上恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上一次型式检验结果有较大差异时。

7.2 批量与抽样

7.2.1 批量

以500 t产品为一批，不足500 t时也按一批计。

7.2.2 抽样

按GB/T 2007.1所规定方法进行取样，每批量总取样量不应少于5kg。将样品分为两等份，一份作为试验样，一份作为备用样，密封保存。

7.3 出厂检验判定规则

若受检试样的检验结果符合本文件第5章规定的要求时，则判定该批产品合格。

若检验结果中有一项不符合本文件第5章规定的要求时，则用备用样对不合格项进行复验，若复验合格，则判定该批产品合格，否则判定该批产品不合格。

若检验结果中有两项及以上不符合本文件第5章规定的要求时，判定该批产品不合格。

8 包装、标志、运输和贮存

8.1 包装

产品可采用散装供货，也可采用包装供货。

8.2 标志

产品出厂时，应提供产品检验合格证，其内容应包括：

- a) 标记；
- b) 生产厂名；
- c) 生产地址；
- d) 产品批号及批量；
- e) 出厂日期。

散装发运时应提交与袋装标志相同内容的卡片。

8.3 运输

产品运输时不得与其他物料混装，运输工具和运输过程应保持清洁。

8.4 贮存

产品不得与其他物料混堆，堆放场地应采取必要的防雨和防渗措施，并应符合GB 18599的有关规定。